



2026



SISTEMAS DE BOMBEO
PARA DRENAJE, MANEJO DE LODOS Y PULPAS



Baquadano #239 Oficina 316, Antofagasta - Chile



www.romasolutions.cl



contacto@romasolutions.cl

Las bombas “Trash” estándar Global Pump están diseñadas para el manejo eficiente de una amplia gama de líquidos, desde agua limpia hasta aguas residuales con contenido de sólidos y materiales en suspensión. Su avanzado diseño de impulsor cerrado garantiza un rendimiento confiable, alta eficiencia hidráulica y un sistema de cebado completamente automático, ideal para aplicaciones exigentes en sectores industriales, mineros y de construcción.

Disponibles en tamaños desde 4” hasta 24”, las bombas pueden mover caudales que van desde 284 m³/h hasta 3.634 m³/h, alcanzando alturas manométricas entre 35 y 54 metros, según el modelo y las condiciones de operación.



Global Standard Trash (GST)

MODEL	SIZE		MAX FLOW		MAX HEAD		MAX SOLIDS	
	in	mm	gpm	m ³ /h	ft	m	in	mm
4GST	4x4	100x100	1250	284	116	35	3	75
6GST	6x6	150x150	3000	681	202	62	3	75
8GST	8x8	200x200	3650	829	183	56	4	100
12GST	12x12	300x300	8800	1999	135	41	4	100
14GST	14x14	350x350	12500	2839	138	42	4	100
18GST	18x14	450x350	14000	3180	135	41	4.5	114
24GST	24x18	600x450	16000	3634	176	54	4.5	114



Las bombas “Trash” de alto rendimiento Global Pump comparten las mismas características constructivas y funcionales de las versiones estándar, pero con la ventaja de alcanzar mayores alturas manométricas. Están diseñadas para el manejo eficiente de agua y aguas residuales con presencia de sólidos y otros materiales en suspensión, ofreciendo un rendimiento superior en aplicaciones donde se requiere mayor altura y confiabilidad.

Disponibles en tamaños desde 4” hasta 24”, las bombas GHT pueden desplazar caudales que varían entre 341 m³/h y 3.634 m³/h, alcanzando alturas manométricas de 53 a 72 metros, según el modelo seleccionado.



Global High Performance Trash (GHT)

MODEL	SIZE		MAX FLOW		MAX HEAD		MAX SOLIDS	
	in	mm	gpm	m ³ /h	ft	m	in	mm
4GHT	4x4	100x100	1600	341	174	53	3	75
6GHT	6x6	150x150	3200	727	223	68	3	75
8GHT	8x8	200x200	4550	1033	261	80	4	100
12GHT	12x12	300x300	8500	1930	169	41	4	100
18GHT	18x14	450x350	15000	3400	177	54	4.5	114
24GHT	24x18	600x450	16000	3634	237	72	4.5	114



Las bombas de alta presión estándar Global Pump están diseñadas para ofrecer máxima eficiencia y confiabilidad en aplicaciones que demandan altas presiones y grandes alturas manométricas, tales como transferencia de líquidos, lavado industrial, sistemas contra incendios y chorro de agua. Gracias a su diseño robusto y sistema de cebado completamente automático, las bombas GSH aseguran un funcionamiento continuo, seguro y de alta eficiencia, incluso en condiciones exigentes.

Disponibles en tamaños desde 4" hasta 12", pueden desplazar caudales entre 313 m³/h y 1.533 m³/h, alcanzando alturas manométricas de 104 a 132 metros, dependiendo del modelo y la aplicación.



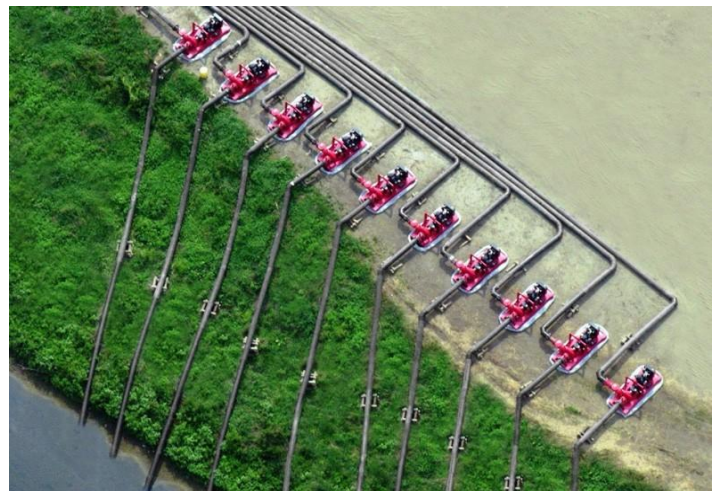
Global Standard High Head (GSH)

MODEL	SIZE		MAX FLOW		MAX HEAD		MAX SOLIDS	
	in	mm	gpm	m³/h	ft	m	in	mm
4GSH	4x3	100x75	1380	313	433	132	0.625	16
6GSH	6x4	150x100	2100	477	412	126	0.875	22
8GSH	8x6	200x150	3850	874	411	125	1.375	35
10GSH	10x8	250x200	4750	1080	340	104	1.5	38
12GSH	12x8	300x200	6750	1533	340	104	1.5	38



Las bombas de alto rendimiento y alta presión Global Pump ofrecen un desempeño superior en aplicaciones que exigen altas presiones y elevadas alturas manométricas, compartiendo las mismas características constructivas y funcionales de las versiones GSH. Están diseñadas para el manejo eficiente de una amplia gama de líquidos en operaciones de transferencia de fluidos, lavado industrial, sistemas contra incendios y chorro de agua a alta presión.

Disponibles en tamaños desde 6" hasta 12", las bombas GHH son capaces de mover caudales que van desde 327 m³/h hasta 1.806 m³/h, alcanzando alturas manométricas de 198 a 228 metros, según el modelo y las condiciones de operación.



Global High Performance High Head (GHH)

MODEL	SIZE		MAX FLOW		MAX HEAD		MAX SOLIDS	
	in	mm	gpm	m ³ /h	ft	m	in	mm
6GHH	6x4	150x100	1440	327	748	228	0.875	22
8GHH	8x6	200x150	2665	605	745	227	1.375	35
12GHH	12x10	300x250	7950	1806	648	198	2.5	64



- Tanques de combustible disponibles para tiempos de funcionamiento prolongados o aplicaciones en ubicaciones remotas.
- Skid de traslado conjunto motor-bomba y tráiler para montaje sobre ruedas, con celda de combustible o chasis integrado, luces, guardabarros, amarres, asa de elevación y sistema de intermitentes delanteros y traseros.
- Construcción opcional en acero inoxidable CD4MCu, que ofrece alta resistencia a la abrasión y la corrosión.
- Gabinetes con insonorización SoundGuard™ de Global Pump, diseñados para reducir el nivel de ruido operativo.
- Soportes para mangueras, contenedores de accesorios y configuraciones personalizadas disponibles según los requerimientos del cliente.
- Amplia gama de accesorios de succión y descarga, incluyendo los accesorios y conexiones de desconexión rápida “QD” exclusivos de Global Pump.





Las bombas sumergibles Fast Flow están diseñadas para ofrecer máxima eficiencia y confiabilidad en operaciones de bombeo exigentes. Su diseño simple y de fácil mantenimiento elimina el uso de rodamientos o sellos mecánicos expuestos al fluido bombeado, lo que reduce significativamente el desgaste y los tiempos de detención por mantenimiento.

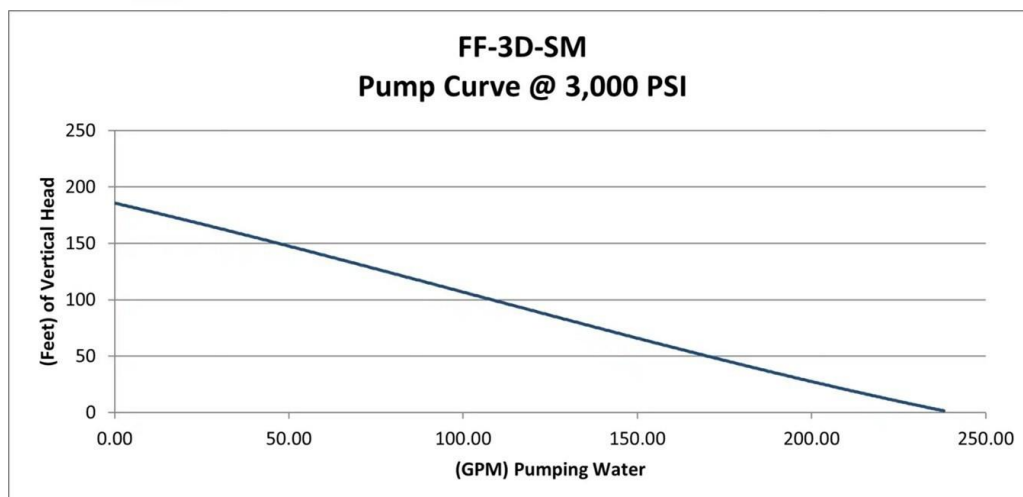
Estas bombas son autónomas, ya que incorporan un motor a combustión de alta potencia acoplado a una unidad hidráulica, ambos montados sobre un skid que facilita su traslado y operación en terreno.

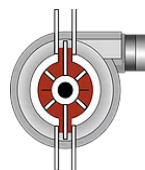
Ideales para aplicaciones como el movimiento de sólidos en yacimientos petrolíferos, limpieza de tanques industriales y operaciones de inyección submarina, las bombas Fast Flow representan una solución robusta y versátil para entornos de trabajo extremos.

BOMBA HIDRÁULICA SUMERGIBLE DE 3"



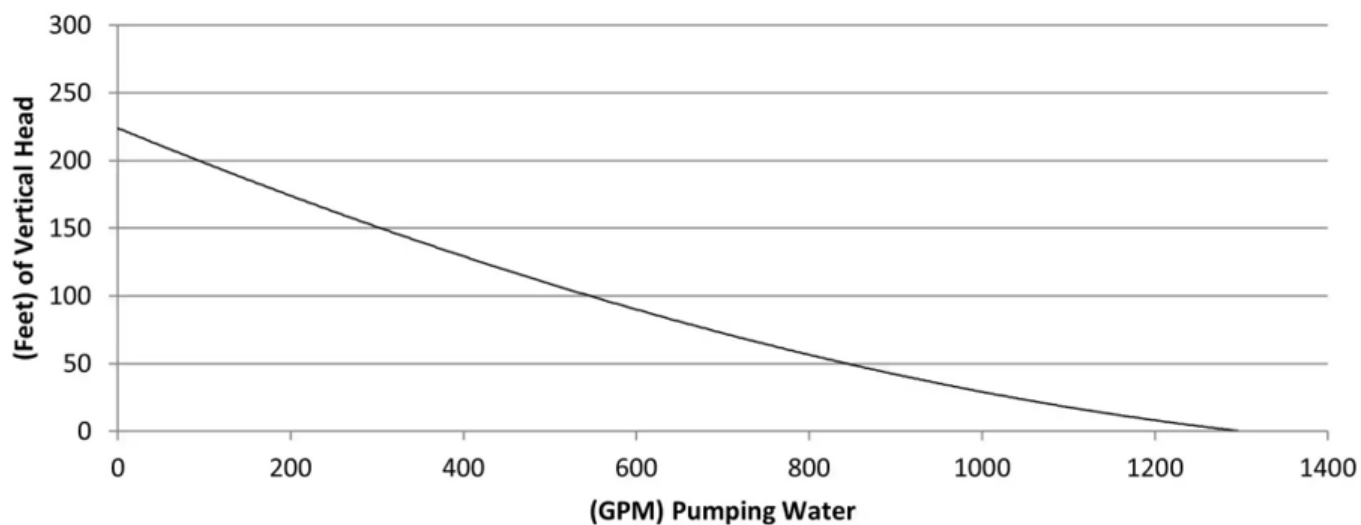
La bomba sumergible más compacta de la línea, capaz de mover caudales entre 55 m³/h y 164 m³/h, alcanzando una altura máxima de 91 metros. Con un peso de solo 40 kg, es liviana, fácil de maniobrar y puede manejar hasta un 70% de sólidos en suspensión.

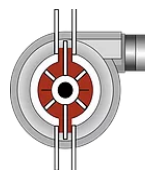




Modelo de tamaño intermedio, diseñada para mover caudales desde 109 m³/h hasta 327 m³/h, con una altura máxima de 66 metros y un peso aproximado de 95 kg. Ofrece excelente rendimiento y capacidad para bombear hasta un 70% de sólidos.

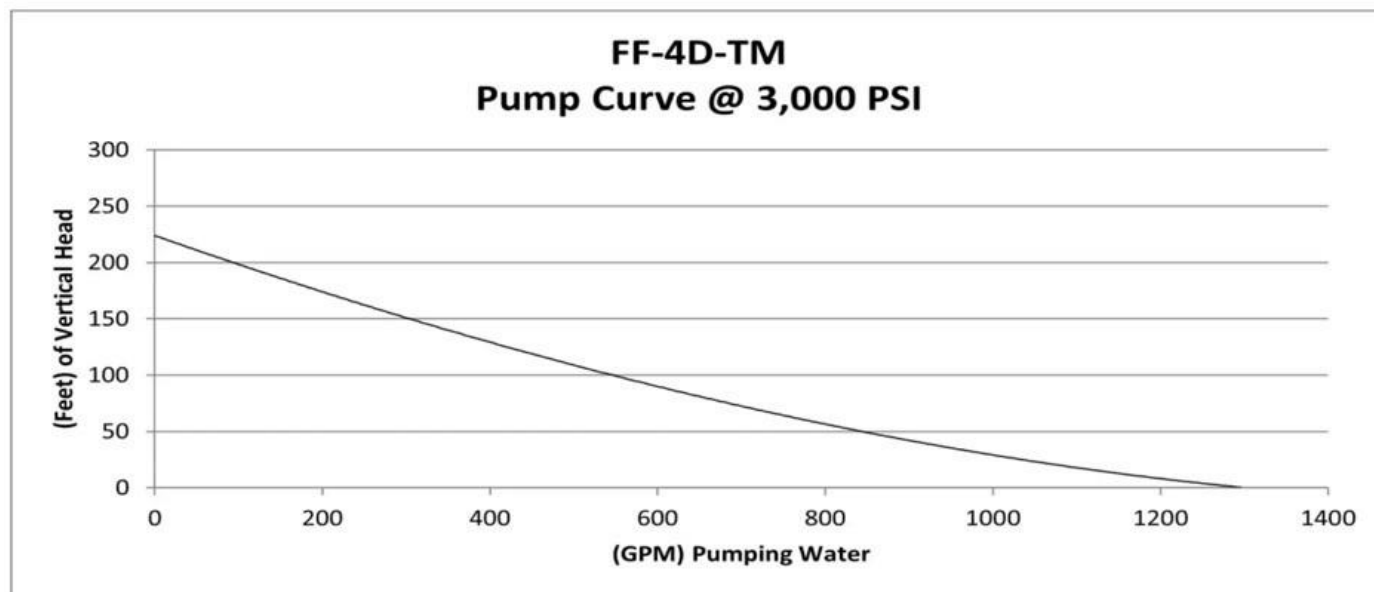
FF-4D-TM
Pump Curve @ 3,000 PSI



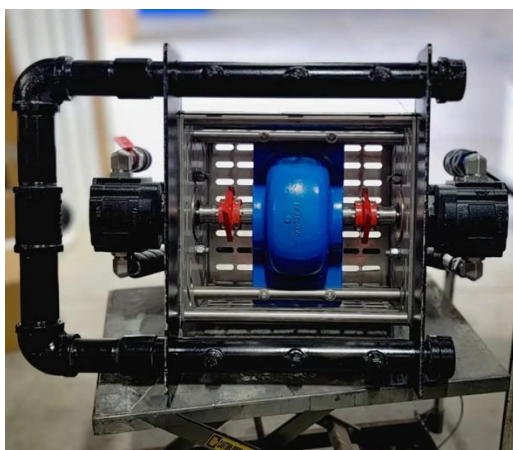


La bomba más grande de la línea, capaz de desplazar caudales entre 136 m³/h y 614 m³/h, alcanzando una altura máxima de 66 metros. Con un peso de 90 kg, mantiene la capacidad de manejar hasta un 70% de sólidos, combinando alto caudal, portabilidad y durabilidad.

FF-4x6D-TM Pump Curve



- Versiones disponibles en hierro fundido, aluminio y cromo, adaptables a distintos tipos de fluidos y condiciones operativas.
- Configuraciones con uno o dos motores hidráulicos, según las necesidades de caudal y presión del proyecto.
- Sistema de spray bar, diseñado para descomponer sólidos y convertirlos en una solución más fina y bombeable, optimizando la eficiencia del proceso.
- Barcaza de soporte que mantiene la descarga de la bomba en posición vertical, ideal para la remoción de lodos y sólidos en fosas o estanques.
- Válvula Slurry Gate, que permite mezclar sólidos y líquidos formando un lodo homogéneo y fácil de bombear.



¡COMENCEMOS A TRABAJAR!

Le **ayudaremos** con sus **requerimientos**.



contacto@romasolutions.cl



www.romasolutions.cl



+56 977186033



Baquedano #239 Oficina 316
Antofagasta, Chile

